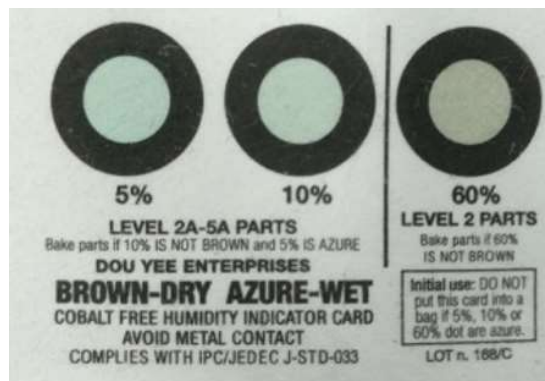


# 艾为产品湿度指示卡指南

艾为产品统一使用三点式 5%、10%、60%湿度指示卡：



标准色板



吸湿后色板

- \* 当所有的圈内都显示“棕色”时，说明元器件未受潮，可以正常使用。
- \* 当 5% 圆圈变色时，说明干燥剂已变质，元器件有可能轻微受潮，但仍可使用。
- \* 当 10% 的圈变色时，说明元器件已经受潮，受潮后根据建议安排烘烤后使用(MSL1 产品除外)。
- \* 当 60% 的圈变色时，说明元器件已经受潮，受潮后根据建议安排烘烤后使用(MSL1 产品除外)。
- \* 对于湿敏等级为 MSL1 的艾为产品，受潮后产品可以正常使用，无需烘烤。

艾为产品受潮后烘烤遵循 IPC/JEDEC J-STD-33 标准，该行业标准定义如下：

Pkg Thickness 元件厚度	MSL	Bake @ 125C		Bake @ 90C/≤5%RH		Bake @ 40C/≤5%RH	
		Saturated @ 30C/85%	@ Floor Life Limit + 72H @ 30C/60%	Saturated @ 30C/85%	@ Floor Life Limit + 72H @ 30C/60%	Saturated @ 30C/85%	@ Floor Life Limit + 72 H @ 30C/60%
≤ 1.4 mm	2a	5 H	3 H	17 H	11 H	8 D	5 D
	3	9 H	7 H	33 H	23 H	13 D	9 D
	4	11 H	7 H	37 H	23 H	15 D	9 D
	5	12 H	7 H	41 H	24 H	17 D	10 D
	5a	16 H	10 H	54 H	24 H	22 D	10 D
≤ 2.0 mm	2a	21 H	16 H	3 D	2 D	29 D	22 D
	3	27 H	17 H	4 D	2 D	37 D	23 D
	4	34 H	20 H	5 D	3 D	47 D	28 D
	5	40 H	25 H	6 D	4 D	57 D	35 D
	5a	48 H	40 H	8 D	6 D	79 D	56 D
≤ 4.5 mm	2a	48 H	48 H	10 D	7 D	79 D	67 D
	3	48 H	48 H	10 D	8 D	79 D	67 D
	4	48 H	48 H	10 D	10 D	79 D	67 D
	5	48 H	48 H	10 D	10 D	79 D	67 D
	5a	48 H	48 H	10 D	10 D	79 D	67 D

- \* 若产品基本厚度小于 1.4mm，建议客户对受潮产品烘烤温度采用低温烘烤，40℃，湿度小于 5%RH
- \* 如果产品为卷盘载带包装，受材料不耐高温限制，不建议客户采取 90℃ 或者 125℃ 温度烘烤，若客户仍需采取 90℃ 或者 120℃ 烘烤，请先拆编带，并且根据需要使用真空烤箱或者充氮气降低焊锡氧化风险。